**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«ЦЕНТРАЛЬНЫЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ»**

**УТВЕРЖДАЮ**

**Директор АНО «ЦМИ»**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.Х. Тамбиев**

**«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 г.**

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**Профессиональной переподготовки по программе**

**«Технология машиностроения».**

**Цель –** получение новых знаний и навыков, освоения современных методов решения профессиональных задач.

**Категория слушателей** – специалисты со средним профессиональным образованием, бакалавры, специалисты с высшим профессиональным образованием, магистры.

Срок обучения: 300 часов.

**Форма обучения**: очно-заочная, с применением дистанционных образовательных технологий.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование тем и разделов.** | **Всего часов** | **В том числе:** | | **Форма контроля** |
| **Лекция** | **Практика** |
| **1** | Метрология и нормирование точности изделий машиностроения. | 46 | 20 | 26 | **экзамен** |
| **2.** | Обрабатываемость материалов резанием | 46 | 20 | 26 | **экзамен** |
| **3** | Проектирование технологических процессов. | 48 | 20 | 28 | **экзамен** |
| **4.** | Оптимизация выбора или разработки конструкции режущих инструментов и режимов резания. | 46 | 20 | 26 | **экзамен** |
| **5.** | Современное металлообрабатывающее оборудование. | 54 | 20 | 34 | **экзамен** |
| **6.** | Оптимизация выбора или разработки конструкций рабочих приспособлений. | 54 | 20 | 34 | **экзамен** |
|  | **Итоговая аттестация** | **6** |  | **6** | **Тестовый контроль** |
|  | **Итого:** | **300** | **120** | **180** |  |